

SCHEMA TECNICA

PROCESSO VERNICIATURA VETRO

DESCRIZIONE

L' utilizzo del **6-585 Additivo per vetro Selemix System** utilizzato con gli **smalti 7-536/7 2K Poliuretani ad adesione diretta** o con lo **smalto 7-110 2K Acrilico** permette di verniciare supporti in vetro.

La sezione verniciata non deve essere esposta direttamente all'esterno (vernice esposta internamente). Esempi di settore dove è richiesta la verniciatura del vetro sono: paraspruzzi delle cucine, arredamenti bagno e display pubblicitari.

SELEMIX SMALTI POLIURETANICI AD ADESIONE DIRETTA 7-536/7

É raccomandato l'utilizzo degli Smalti ad adesione diretta – Semilucidi 70% Gloss 7-536/7 secondo le seguenti modalità:

Per colori chiari: 95% di **7-537** + 5% tinte base NP

Per altri colori: 85% di **7-536** + 15% tinte base NP

Catalizzatore: 9-070 per smalti ad adesione diretta

Diluente: 1-480 per smalti ad adesione diretta

Additivo: 6-585 (1.965.8500) Additivo per vetro

Acceleratore: 6-550 Acceleratore per smalti poliuretani ad adesione diretta

SELEMIX SMALTO ACRILICO 7-110

É raccomandato l'utilizzo dello Smalto Acrilico 7-110 secondo le seguenti modalità:

Per colori PIENI: 60% di **7-110** + 40% tinte base NP

Per colori TRASPARENTI: 97% di **7-110** + 0-3% tinte base NP (*)

Catalizzatore: 9-080 per acrilici

Additivo: 6-585 (1.965.8500) Additivo per vetro

(*) L'ottenimento di tinte trasparenti è possibile esclusivamente utilizzando le seguenti tinte base:

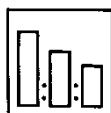
NP03	Alluminio grana grossa
NP04	Alluminio grana fine
NP28	Giallo Sole
NP32	Giallo Organico Alta Copertura - IN ARRIVO
NP45	Arancio Organico Alta Copertura
NP54	Rosso Rubino
NP56	Violetto
NP57	Rosso Vivo
NP59	Rosso Chiaro
NP60	Verde Ftalo
NP71	Blu Ftalo
NP92	Nero

SELEZIONE E PREPARAZIONE DEL SUPPORTO



Vetro: Pulire e sgrassare accuratamente prima della verniciatura

APPLICAZIONE CON SMALTI POLIURETANICI AD ADESIONE DIRETTA 7-536/7



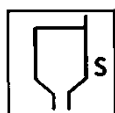
Rapporto d'impiego (in peso):

7-536/7 Smalto	1000
9-070 Catalizzatore	200
6-585 Additivo per vetro	85
1-480 Diluente	85

Rapporto d'impiego (in volume):

7-536/7 Smalto	4
9-070 Catalizzatore	1
6-585 Additivo per vetro	0.5
1-480 Diluente	0.5

Vita utile: 3 ore



Accelerante 6-550:

Può essere aggiunto il 2% di 6-550 per accelerare l'essiccazione. L'utilizzo dell'additivo 6-550 dimezzerà la vita utile del prodotto

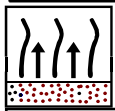


Viscosità:

20-25 sec. DIN4 @20°C

Ugello / pressione:

1.6 - 2.0 mm 2-3 Bar

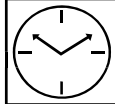


Numero di mani:

2-3

Appassimento tra le mani

5-10 min



Tempi di essiccazione a 20°C:

-fuori polvere: 1 ora

-secco al tatto: 2 ore

-completa essiccazione: 16 ore

-a forno 45 min a 60°C

Spessore tot. film secco:

50-100 micron

Essiccazione IR:

Gli smalti ad adesione diretta Selemix System possono essere essiccati con lampade IR. Appassimento prima dell'essiccazione 5 minuti. La lampada deve distare circa 40 cm dal supporto verniciato. Le tempistiche di essiccazione variano al variare del colore/spessori/potenza della lampada. Con una lampada a 2.2KW la tempistica di essiccazione richiesta è circa 20 min.

DATI TECNICI

Copertura teorica:

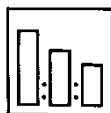
5,5 m² per litro di prodotto pronto uso con uno spessore di 80µm

SELEZIONE E PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

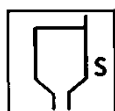


Vetro: Pulire e sgrassare accuratamente prima della verniciatura

APPLICAZIONE CON SMALTO ACRILICO 7-110



		Colori Pieni	Colori Trasparenti:
<i>Rapporto d'impiego (in peso):</i>	7-110 Smalto	1000	1000
	9-080 Catalizzatore	500	550
	6-585 Additivo	150	150
<i>Rapporto d'impiego (in volume):</i>	7-110 Smalto	5	3
	9-080 Catalizzatore	3	2
	6-585 Additivo	1	0,6
<i>Vita utile:</i>	2 ore		



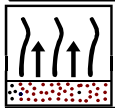
Viscosità: 16-18 sec. DIN4 @20°C

Ugello / pressione: 1.3 - 1.6 mm 2-3 Bar



Numero di mani: 2

Appassimento tra le mani 10 min



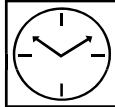
Tempi di essiccazione a 20°C:

-fuori polvere: 10 minuti

-secco al tatto: 4-5 ore

-completa essiccazione: 24 ore

-a forno: 30-40 min a 60°C



Spessore tot. film secco 40-50 micron

Essiccazione IR:
Onde corte: 10 min
Onde medie: 15 min

Copertura teorica: 7,6-8,8 m² per litro di prodotto pronto uso con uno spessore di 40µm

PRESTAZIONI E LIMITAZIONI

In caso di difficoltà nel raggiungimento della piena copertura, è possibile raddoppiare il rapporto standard di impiego delle tinte base con il legante 7-536 (NO con 7-537) senza modificare le prestazioni del prodotto. (Da rapporto legante - tinta base 85:15 a 70:30). Non modificare il rapporto legante - tinte base con il legante 7-110.

In ogni caso, la sezione di vetro verniciata non deve essere esposta direttamente all'esterno.

SALUTE E SICUREZZA



Questi prodotti sono destinati esclusivamente alla verniciatura professionale e non utilizzati per usi diversi da quelli raccomandati. Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono basate sulle attuali conoscenze tecnico-scientifiche e sarà responsabilità dell'utilizzatore compiere tutto quanto necessario ad assicurare l'idoneità del prodotto all'uso per cui si intende utilizzarlo.

Le informazioni in materia di salute e sicurezza si possono trovare nelle Schede Tecniche di Sicurezza all'indirizzo: <http://it.selemix.com/it/schede-di-sicurezza/>

I prodotto si intende per esclusivo uso professionale.

Le informazioni contenute in questa scheda sono a scopo puramente indicativo.

Chiunque faccia uso del prodotto senza averne preventivamente accertato l'idoneità per l'uso a cui si intende adibirlo, lo fa a proprio rischio e pertanto, PPG declina qualsiasi responsabilità relativamente alle prestazioni del prodotto o a qualsiasi perdita o danno derivanti da un simile uso (ad esclusione di morte o lesioni personali risultanti da nostra negligenza). Le informazioni contenute in questa scheda sono soggette a modifica alla luce dell'esperienza e della nostra politica di costante sviluppo dei prodotti.

I tempi di essiccazione indicati rappresentano valori medi a 20 °C. Lo spessore del film di verniciatura, l'umidità e la temperatura dell'officina possono alterare i tempi di essiccazione.

SELEMIX SYSTEM è un marchio del gruppo PPG.

PPG Italia Sales & Services S.r.l. Via A. De Gasperi 17/19 – 20020 LAINATE (MI)
Tel: 02/931792.1 Fax: 02/931792.53